



Vážení obchodní partneři, milí přátelé,

máte v rukou první vydání newsletteru firmy IMTOS spol. s r.o. Ačkoliv se s vámi všemi nejraději setkáváme osobně, šíře vás, našich obchodních partnerů, nám neumožňuje pravidelně vám poskytovat veškeré informace osobně. I proto vás budeme o novinkách ve společnosti, nových trendech ve strojírenství, zajímavých problémech a možnostech jejich řešení informovat prostřednictvím našeho nového newsletteru. IMTOnews bude přinášet vedle odborných článků i konkrétní nabídky našich dodavatelů a popis jejich produktů. První číslo IMTOnews je věnováno především představení společnosti IMTOS spol. s r.o. – úspěšného dodavatele CNC strojů s dvacetiletou tradicí.



Věříme, že náš newsletter bude pro vás přínosem a poskytované informace vám otevrou další pohled na naši firmu i oblast CNC strojů. Váš IMTOS spol. s r.o.

IMTOS spol. s r. o.

Společnost IMTOS spol. s r.o. je zavedeným dodavatelem technologických celků i jednotlivých zařízení pro strojírenskou výrobu. Na český i slovenský trh dodává již od roku 1992 CNC stroje, nástroje, měřidla a další příslušenství špičkových světových producentů.

Portfolio dodavatelů umožňuje nabídnout odpovídající stroje a technologie širokému spektru zákazníků od menších firem po až po strojírenské giganty. V současné době je IMTOS spol. s r.o. etablovaným dodavatelem strojírenských zařízení na českém a slovenském trhu. Na klíč dodává vysoce kvalitní stroje předních světových výrobců.

Vývoj firmy

Firma IMTOS spol. s r.o. vznikla v roce 1992. Z počátku se orientovala zejména na dodávky zařízení a technologických celků pro automobilový průmysl, čemuž odpovídalo i portfolio dodavatelů. Úspěšný rozvoj firmy (vycházel především z kvality a pružnosti dodávek) vedl k postupnému rozšiřování obchodního spektra.

V letech 1998 až 2001 se postupně zformoval základ současného portfolia.

V roce 1998 navázala firma IMTOS spol. s r.o. spolupráci s firmami GROB a Müller Weingarten A. G., následovaly kontrakty se společnostmi DÜRR Ecoclean GmbH, Gleason (Pfauder – Hirth), Gehring Technologies GmbH a dalšími.

V roce 2001 sestavila společnost IMTOS spol. s r.o. vlastní servisní skupinu. Prvotním impulzem pro zahájení servisní činnosti byl zájem zastupovaných výrobců (např. GROB a DÜRR Ecoclean GmbH) o kvalitní a operativní servis na území České a Slovenské republiky. V reakci na situaci na trhu a poptávku rozšířila společnost IMTOS spol. s r.o. servis postupně i na další oblasti strojírenství.

V roce 2007 navázala společnost IMTOS spol. s r.o. spolupráci s korejskou firmou HWACHEON vyrábějící širokou škálu standardních CNC obráběcích strojů.

1. 1. 2009 otevřela společnost IMTOS spol. s r.o. technologické předváděcí centrum ve firmních prostorách na Škrobářenské 14 v Brně. V roce 2009 byla navázána spolupráce se společností Schuler Group A. G., následně v roce 2010 s italskou firmou FAMAR S.r.l.

Sázka na kvalitu

„Naše firemní filozofie vychází z potřeb zákazníků. Portfolio našich dodavatelů a šíře jejich produkce umožňuje hledání optimálního řešení pro každého zákazníka, pro každé konkrétní zadání. Ke všem zařízením poskytujeme širokou škálu služeb počínající poradenstvím, volbou a návrhem odpovídajícího zařízení a technologie pro konkrétní proces, přes instalaci, uvedení do provozu, zaškolení obsluhy až po záruční i pozáruční servis a trvalou péči o zařízení. Jsme rádi, že kvalita dodávaných zařízení i našich služeb vytváří prostor pro trvalá partnerství.

Díky kvalitě, technologické síle, nabídce konkrétních řešení pro konkrétní zákazníky a operativnímu servisu jsme bez problémů přežili krizové období minulých let. Dokonce jsme mohli rozšiřovat prodejní a servisní síť.

Umístění sídla společnosti v geografickém středu trhu v Brně nám umožňuje kvalitní obchodní pokrytí celého území České i Slovenské republiky i akceschopný servis s rychlou dostupností.

Nabízené stroje si zákazníci mohou v chodu prohlédnout v našem firemním předváděcím centru. Showroom o 320 m² je naší velkou předností. Umožnil nám vytvořit firemní expozici strojů – můžeme kdykoliv ukázat jejich kvalitu a parametry. Zákazníci si mohou ověřit konkrétní postupy, provést testy i vyrobit zkušební sérii výrobků. Předváděcí centrum v našem firemním areálu nám poskytuje vynikající zázemí pro školení obslužného a servisního personálu. Veškeré teoretické poznatky si účastníci školení mohou ihned ověřit v praxi a vše doslova ohmatat vlastníma rukama.

Jsme rádi, že nám sázka na kvalitu vyšla a vychází již téměř 20 let.



showroom IMTOS v Brně

GROB G550 – univerzální 5-osé CNC obráběcí centrum

Obráběcí centrum G550 z produkce společnosti GROB-WERKE GmbH & Co. KG je jedním z nejmodernějších a nejuniverzálnějších obráběcích strojů na světovém trhu. Jeho základní předností – prvotřídní kvalita typická pro celou produkci společnosti GROB-WERKE – z něj dělá absolutní špičku na trhu. Horizontálně uložené hlavní vřeteno zaručuje vynikající tuhost a přesnost při krátkodobém i dlouhodobém zatížení.

Díky svým parametrům nachází GROB G550 široké uplatnění v mnoha strojírenských odvětvích. Je vhodný pro měkké i tvrdé obrábění, velko- i malosériovou produkci. Malá zastavěná plocha a integrace několika technologických kroků do jednoho stroje umožňují spolu s vynikající obslužností G550 zrychlit a zefektivnit výrobní proces zejména při obrábění komplikovaných dílců. Variabilita stroje, možnosti jeho

nastavení, v porovnání s konkurencí široká škála příslušenství, dobrá obslužnost s výborným přístupem k pracovnímu stolu stroje a výměníku palet pro současné vykládání a nakládání přináší vysokou produktivitu i při výrobě malých sérií obrobků. Strmý sklon lože a centrálně uspořádaný dopravník třísek zajišťují odvod třísek z pracovního prostoru. Uspořádání os spojuje přednosti volného pádu třísek s možností 5-osého obrábění.

GROB G550 je jednoznačně sázka na kvalitu a jistotu. Společnost IMTOS spol. s r.o. dodává stroje GROB na český a slovenský trh s možností individuální konfigurace včetně instalace, uvedení do provozu, zaškolení obslužného personálu, záručního a pozáručního servisu.

Více informací o GROB G550 najdete na: www.grobgroup.com.

Základní parametry GROB G550:

Pracovní posuvy v osách

Pracovní dráha v X ose	800 mm
Pracovní dráha v Y ose	950 mm
Pracovní dráha v Z ose	1020 mm

Provedení stolu

Upínací plocha s T drážkami	
Průměr stolu	770 mm
Otáčky vřetene	9 000 min ⁻¹

Řídicí systém

- Siemens 840D sl
- Heidenhain iTNC 530
- FANUC 31i
- BOSCH MTX

G550 v POCLAIN HYDRAULICS

V létě letošního roku instaloval IMTOS spol. s r.o. obráběcí centrum G550 v brněnském závodě společnosti POCLAIN HYDRAULICS, s.r.o. Francouzský výrobce hydraulických pomaloběžných motorů, zejména pro stavební a zemědělskou techniku inovoval jeden ze svých produktů. Nový GROB G550 využije pro obrábění jednoho z jeho dílů.

Facility managera Radka Ročka jsme se zeptali na důvody pořízení G550 a první zkušenosti s jeho provozem.

Z jakého důvodu jste pro váš závod pořídili GROB G550?

Tento stroj jsme pořídili pro obrábění jednoho z klíčových komponentů motoru, který tvoří základní část výrobního programu naší firmy. Hlavním důvodem byla inovace tohoto motoru. Projekční kancelář v naší francouzské centrále (výrobní závody máme ve Francii, USA, Indii, Itálii a Brně) jeden z našich stěžejních produktů inovovala a pro jeho výrobu jsme potřebovali posunout naši technologii na vyšší úroveň. Chtěli jsme samozřejmě i zkrátit čas obrábění a zefektivnit výrobu. Dosud se komponenty vyráběly na dvou strojích. Budeme-li díl obrábět na jednom stroji na jedno upnutí, zvýší se přesnost a zkrátí časy obrábění i manipulace s obrobkem.

Proč konkrétně padla volba na GROB G550?

IMTOS nám již několik jiných strojů dodal a poskytuje k nim i servis. Když přišla nabídka na tento stroj, viděli jsme, že je to zajímavá věc.

Jedná se o pětiosý stroj, což nám umožňuje udělat celý díl na jedno upnutí pomocí otočné naklápacího stolu. Centrum má poměrně zajímavou koncepci. Začali jsme nad tím vážně uvažovat, ale nedá se říct, že bychom se rozhodli hned pro tento konkrétní stroj. Vzhledem k tomu, že na pořízení tohoto stroje čerpáme dotaci z evropských fondů v rámci Operačního programu Podnikání a inovace, museli jsme vyhlásit veřejné výběrové řízení. Dostali jsme několik nabídek a GROB G550 z výběrového řízení vyšel jako vítěz. Máme s IMTOSEM dobré zkušenosti stran servisu, ale to v tu chvíli nehrálo roli. GROB G550 zvítězil ve veřejném výběrovém řízení.

Jaké máte s tímto strojem zkušenosti?

Stroj je teď ve zkušebním provozu. Proběhla příjemka, kterou skončila fáze dodávky, a začal provoz. Nyní je odladěn jeden typ výrobku. Takže zkušenosti jsou zatím krátké. Když kupujete podobný stroj, jeho zprovoznění a odladění nikdy neprobíhá úplně bez problémů. Ze strany IMTOSU vše bylo řešeno poměrně operativně a vstřícně. Udělali vše pro to, aby instalace odpovídala našim technologickým a smluvním požadavkům. Nyní stroj ještě pořádně bedlivě sledujeme a odladujeme. Zkušební provoz probíhá doposud úspěšně. Zatím je ovšem ještě krátká doba, abychom mohli říct definitivní slovo.



GROB G550

IMTOS spol. s r.o. poskytuje záruční i pozáruční servis – kompletní škálu servisních služeb na veškerých dodávaných strojích a technologických celcích i na běžně užívaných strojích jiných dodavatelů na území České i Slovenské republiky.

Vedle špičkové kvality, rychlosti a operativního řešení spočívá největší výhodou servisu IMTOS v přímé podpoře výrobců strojů a zařízení, včetně přístupu k výrobní dokumentaci a originálním náhradním dílům.

Několik důvodů, proč využít servis IMTOS:

KNOW-HOW

Specialisté prochází školením u výrobců strojů, mohou využívat kompletní technologickou podporu výrobců včetně originální dokumentace. Využívají neocenitelné zkušenosti z instalací strojů, díky čemuž jsou schopni rychle diagnostikovat poruchy.

Technické zázemí

IMTOS spol. s r.o. disponuje špičkovými diagnostickými zařízeními a originálními servisními sadami od výrobců strojů. Servisní vůz umožňuje kvalifikovaný zásah po celém obsluhovaném teritoriu.

Náhradní díly

IMTOS spol. s r.o. využívá při své činnosti originální náhradní díly. Pro konkrétní stroje je k dispozici sklad základních (nejpoužívanějších) náhradních dílů pro okamžitou reakci.

Díky tomu je servis IMTOS spol. s r.o.

- Vstřícný
- Rychlý
- Flexibilní
- Kvalitní
- Vysoce efektivní

Průběžný servis

Pravidelná péče o stroje umožňuje dosažení optimálního výkonu a minimalizuje ekonomické ztráty předcházením neplánovaných odstávek.

Společnost IMTOS spol. s r.o. poskytuje v rámci plánovaného servisu následující služby:

Plán preventivní údržby

Plán preventivní údržby je vypracován na základě doporučení výrobce a konkrétních podmínek provozu stroje či celku.

Inspekční prohlídka

V předepsaných intervalech provádí specialisté inspekční prohlídky s kompletní diagnostikou celého zařízení, v rámci kterých jsou schopni

odhalit potenciální rizika. Součástí pravidelné inspekční prohlídky je odstranění drobných závad.

Přestavba a modernizace

Přestavba a modernizace dokážou zcela změnit požadované parametry stroje – rychlost, přesnost, kvalitu, kapacitu či přechod na jiný výrobní program. Při přestavbách techniky IMTOS spol. s r.o. v součinnosti s výrobcem je zachována záruka na přestavovaný celek!

Podpora

Do průběžného servisu lze zahrnout i poradenství, zaškolení pracovníků a podporu výroby, kdy technik osobně dohlíží na optimální provoz stroje.

Pohotovostní servis, opravy

Pohotovostní zásahy a opravy přichází na řadu při poruchách a haváriích. Technici IMTOS spol. s r.o. odstraní poruchy, nahradí poškozené díly a zařízení uvedou do provozu.

Pohotovostní zásah

Po nahlášení problému technik vyhodnotí situaci a stanoví postup. Servisní skupina vyjede v nejbližším možném termínu na místo vybavená základními náhradními díly pro konkrétní stroj. Diagnostikuje závadu a v součinnosti s uživatelem stroje rozhodne o dalším postupu.

Běžné opravy

Oprava jedné nebo více částí stroje nepřesahuje výměnu náhradních dílů a pracnost. Běžná oprava probíhá v řádu hodin, případně dní.

Střední oprava

Střední oprava probíhá na celém stroji. Její rozsah závisí na předchozí diagnostice a požadavcích uživatele. Vyměňují se opotřebené části, revidují všechny části stroje.

Generální oprava

Při generální opravě probíhá detailní diagnostika všech jeho částí, kompletní demontáž, výměna poškozených, opotřebených či technologicky zastaralých dílů, výměna elektroinstalace. Stroj po generální opravě poskytuje služby ve srovnatelné kvalitě s identickým novým strojem.

Pro rychlé a operativní objednání servisu můžete využít objednávkového formuláře na www.imtos.cz. Formulář otevřete kliknutím na „Kontaktujte náš servisní team“. Můžete zadat parametry stroje, váš požadavek a termín realizace. Náš servisní team vás bude kontaktovat a váš požadavek vyřeší. Samozřejmě můžete servisní služby objednat e-mailem a telefonicky na servis@imtos.cz, tel.: +420 541 120 495, mob.: +420 734 396 969.



Akční stroje aktuální nabídka

HWACHEON VESTA 610D

vertikální CNC obráběcí centrum

Akční cena: **110 000 €**

[více informací](#)

HWACHEON CUTEX 160B

horizontální CNC soustruh

Akční cena: **58 000 €**

[více informací](#)

HWACHEON VESTA 1000

vertikální CNC obráběcí centrum

Akční cena: **72 000 €**

[více informací](#)

Famar Pronto 5

Vertikální CNC soustružnické centrum

Akční cena: **148 000 €**

[více informací](#)

Více informací o akčních strojích a aktuální nabídce najdete průběžně na www.imtos.cz.

IMTOS podporuje



Mládež HC Kometa Brno

IMTOS spol. s r.o. je i v sezóně 2011/12 Business partnerem HC Kometa Brno. **Podporuje brněnskou hokejovou mládež.**



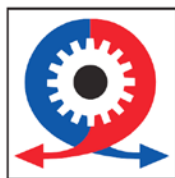
Dostihový den ve Slušovicích

Podpořili jsme výroční dostihový den.

Jsm rádi, že jsme mohli přispět k úspěchu vydařeného 30. výročního dostihového dne ve Slušovicích 21. 8. 2011 a pomoci připravit desetitisícům diváků zajímavý (nejen dostihový) zážitek.

MSV 2011

Firma IMTOS spol. s r.o. i v letošním roce prezentuje kompletní obchodní portfolio a další služby na Mezinárodním strojírenském veletrhu v Brně. 3.–7. 10. 2011 najdete firemní expozici ve stánku 79 v pavilonu P, kde se můžete setkat s celým prodejním teamem IMTOS. Hlavním magnetem expozice je vertikální dvoupaletové CNC obráběcí centrum jihokorejské firmy HWACHEON, typ VESTA 610D.



MSV 2011



IMTOS
Pavilon P

IMTOS v síti



V průběhu léta jsme připravili nový firemní web. Najdete na něm pravidelně aktualizovanou obchodní nabídku i novinky z firmy IMTOS a informace od našich dodavatelů.

Najdete nás i na facebooku

facebook

Hwacheon VESTA 610D – hlavní exponát na MSV 2011



Vysoce produktivní, kompaktní CNC vertikální obráběcí centrum s automatickou výměnou palety

Hlavní exponát na MSV 2011 - Hwacheon VESTA 610D je vynikající CNC obráběcí centrum vhodné zejména pro sériovou výrobu. Jeho hlavní přednost - vysoká produktivita, se projevuje zejména při velkých a větších sériích. VESTA 610D při nich navíc dosahuje vynikajícího poměru cena/výkon. Pro produktivitu celého výrobního procesu má neopomenutelný význam i malá zastavěná plocha stroje.

Brněnská pobočka společnosti Franklin Electric zaměstnává kolem 150 pracovníků ve výrobních a technickoorganizačních pozicích. Jejím hlavním úkolem je výroba komponentů a montáž speciálních elektromotorů.

Pro vrtací a frézovací operace horního ložiskového víčka ponorného elektromotoru bylo zapotřebí najít robustní a spolehlivý stroj s příjemným ovládáním a koncepcí zaručující optimální výkon při sériové výrobě. Bylo třeba najít stroj vhodný i pro vícestrojovou obsluhu.

Volba padla na stroj VESTA 610D, jehož vertikální koncepce s otočným stolem plně vyhovuje požadavkům sériové výroby. V červenci 2011 byl tento stroj uveden do provozu. Je primárně určen pro obrábění ložiskového víčka - odlitku ze šedé litiny. Tomu odpovídají i požadavky na jednoduchou, robustní a dobře udržovatelnou koncepci stroje vzhledem k práci s materiálem vytvářejícím typický druh třísky. Spolehlivá a jednoduchá

výměna nástrojů, dostatečná kapacita nádrže na chlazení, oplachy funkčních ploch - to vše hrálo při výběru stroje podstatnou roli.

Pořízením prvního stroje od firmy HWACHEON byla zahájena spolupráce s brněnským zastoupením - firmou IMTOS spol. s r.o., vedle bezchybné instalace poskytla kompletní poradenské služby a dokonce zajistila požadované zákaznické úpravy na stroji.

Vertikální obráběcí centrum je zařazeno do výrobní linky. Pro dosažení cílů lean production - minimalizaci rozpracované výroby a zkrácení dodacích termínů je třeba jeho maximální spolehlivosti a v případě problémů rychlý a odborný zásah. Po instalaci a uvedení do provozu máme zatím pouze jen ty nejlepší zkušenosti.

Ing. Jiří Veselý
FRANKLIN ELECTRIC, spol. s r.o.

Technické parametry:

Čas výměny palety:	6 sec
Čas výměny nástroje:	1,5 sec
Otočný stůl se dvěma paletami	
Rozměry stolu:	650 x 450 mm x 2
Rychloposuv (X/Y/Z):	40/40/40 m/min
Pojezdy X/Y/Z:	610/430/570 mm
Zásobník na 24 nástrojů	(SK40/BT40)
Otáčky vřetene:	10 000 ot./min