

METAV 2012

28. Februar - 3. März, Düsseldorf
Halle 16, Stand C50



UNIVERSAL-
RUNDSCHLEIFMASCHINEN

INNEN- UND
RADIUSSCHLEIFMASCHINEN

UNIVERSAL-
VERTIKALSCHLEIFMASCHINEN

SPITZENLOSE RUND-
SCHLEIFMASCHINEN

DANOBATGROUP

Universal Rundscheifmaschine

HG-62-2000-B8

- Optimale Lösung für Schleifaufgaben für die Luft- und Raumfahrt, Antriebssysteme, Turbinen für Windkraftanlagen, Druckindustrie, Maritime Einsatzbereiche und Elektromotoren.
- Für mittelgroße bis großdimensionierte Werkstücke.
- Sehr vielseitig und universell einsetzbar.
- Große Auswahl an Schleifspindelstockvarianten.
- Danobat patentiertes MDM - Multidurchmesser-Absolutmeßsystem für In- und Postprozessmessen.



Technische Daten		
Abstand zwischen den Spitzen (max)	mm	2000
Schleifbarer Durchmesser (max)	mm	440
Gewicht zwischen den Spitzen (max)	kg	500
Schleifscheibendurchmesser (max)	mm	760

Innenrund- und Radiusschleifmaschine

IRD-400

- Universeller Einsatz in der Einzel- und Serienfertigung beim Innen-, Außen-, Radius-, Plan- und Unrundscheifen. Umformwerkzeuge, Kurvenscheiben, Schneidmatrizen, Hydraulikkomponenten, allgem. Präzisionsbauteile, Lagerringe, etc. sind unsere Werkstücke.
- 3 HF-Innenschleifspindeln, Motorspindeln zum Außenschleifen, Linearmotoren.
- C-Achse zum effizienten Formen- und Gewindeschleifen.
- Weiterentwickelte Overbeck Schleifsoftware + 3D Simulationssoftware.



Technische Daten		
Schleifbarer Bohrungsdurchmesser (max)	mm	200
"B"-Achse Schwenkbereich	°	+95 / -15
Werkstück-Schwingdurchmesser (max)	mm	400
Werkstückgewicht (max)	kg	70 / 170

HOCHPRÄZISIONS-SCHLEIFMASCHINEN



**GrindTec
2012**

14. - 17. März, Augsburg
Halle 5, Stand 5261



UNIVERSAL-
RUNDSCHLEIFMASCHINEN

INNEN- UND
RADIUSSCHLEIFMASCHINEN

UNIVERSAL-
VERTIKALSCHLEIFMASCHINEN

SPITZENLOSE RUND-
SCHLEIFMASCHINEN

DANOBATGROUP

Flexible Außenrundscheifmaschine

LG-600-B8

- Ideal geeignet für die präzise Bearbeitung von Werkstücken für die Hydraulikindustrie, Getriebekomponenten, Schneidwerkzeuge, etc.
- Maschinenbett aus 100% Naturgranit mit Linearmotor-Technologie und digitalen Antrieben.
- Konventionelle Schleiftechniken können mit Hochgeschwindigkeits-Schleifoperationen kombiniert werden.

Technische Daten		
Max. Schleiflänge	mm	600
Max. Gewicht zwischen den Spitzen	kg	80
Max. schleifbarer Durchmesser	mm	300
Max. Schleifscheibendurchmesser	mm	500



Innenrund- und Radiusschleifmaschine

IRD-200

- Hochpräzisions-Schleifmaschine mit stufenlos schwenkbarem Werkstückspindelstock in kompakter Bauweise.
- SIEMENS 840D SL mit Linearmotoren und 3-Achsen-Interpolation zum kontinuierlichen Schleifen von Umformgeometrien ohne mechanisches Einrichten.
- „Touch and Go“ für einfachstes Nachschleifen.
- Entwickelt für das Innen-, Außen- und Planschleifen von kleinen Werkstücken, ideal für die Bearbeitung von Umformwerkzeugen und Matrizen.
- Die Maschine kann mit folgenden Optionen ausgerüstet werden:
 - 2-fach Spindelrevolver mit integriertem Messtaster
 - Overbeck Unrund- und 3D Simulationssoftware

Technische Daten		
Schleifbarer Bohrungsdurchmesser (max)	mm	100
Werkstück-Schwingdurchmesser (max)	mm	200
B-Achse Schwenkbereich	°	+95 / -15
Spindelrevolver, Anzahl Schleifspindeln		2

